


CERTYFIKAT SPAWALNICZY

TÜVRh-EN1090-2.00444.2014.001

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
norma EN 1090-2 dla wykonania elementów konstrukcyjnych ze stali

Producent	Andrzej Malicki Usługi Spawalnifiche Sp.K. Bolesława Limanowskiego, 28A/9 PL 73-110 Stargard Szczeciński
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2008+A1:2011
Klasa Wykonania	EXC3 według EN 1090-2
Procesy spawalnicze <small>numer referencyjny wg EN 4063</small>	111 - Ręczne spawanie łukowe 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane 136 - Spawanie łukowe w osłonie gazu aktywnego drutem proszkowym
Grupa materiałowa	1.1, 1.2 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3
Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Paweł Rybicki, IWE urodzony 15.05.1974
Zastępca <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	-
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalonych przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Początek ważności	04.04.2014
Termin ważności	03.04.2015
Uwagi	-
Miejsce wystawienia / data	Köln, 04.04.2014 Lozny/Ma


Dipl.-Ing. Kreis
Jednostka Certyfikująca

