

ZERTIFIKAT

TTP-PW02-1-0789-0147.21.02

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE
TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.

Eine Zertifizierungsstelle bescheinigt, dass das Unternehmen

Andrzej Malicki Usługi Spawalnicze Spółka Komandytowa

ul. Tęczowa 12, 71-823 Szczecin, Polen

Herstellerwerk: ul. Nehringa 73, 71-836 Szczecin, Polen

die Anforderungen der Norm umgesetzt hat und anwendet

PN-EN ISO 3834-2:2021-09
EN ISO 3834-2:2021

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen –
Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen

Der Umfang der Zertifizierung ist in der Anlagen aufgeführt.

Datum der Erstzertifizierung:	14.06.2021
Ort und Datum der Ausstellung:	Katowice, 22.05.2023
Datum des Ablaufs der Zertifizierung:	13.06.2025
Datum des nächsten Überwachungsbesuchs:	Bis 13.06.2025, unter Androhung der Ungültigkeit der Zertifizierung.

TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.
ul. Żelivna 38
40-599 Katowice



Die Gültigkeit des Zertifikats kann durch Scannen des QR-Codes oder unter folgender Adresse überprüft werden:

www.tuv-thuringen.pl



Dominik Bartecki
Leiter des Zertifizierungszentrums

ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT DER WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE 2827-CPR-PW01-1-0789-0121.21.02

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukt:

Bauprodukt:	BAUTAILE AUS STAHL GESCHWEIßT UND GESCHRAUBT in der Ausführungsklasse bis EXC 3
CE-Kennzeichnungsmethode:	ZA 3.2, ZA 3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Anhang ZA die auf der Grundlage der Herstellererklärung angegebenen Merkmale: Erstprüfung (ITT) in Verkehr gebracht unter dem Namen oder Markenzeichen des Herstellers:
Hersteller:	Andrzej Malicki Usługi Spawalnnicze Spółka Komandytowa ul. Tęczowa 12, 71-823 Szczecin, Polen und im Herstellwerk hergestellt wird: Andrzej Malicki Usługi Spawalnnicze Spółka Komandytowa ul. Nehringa 73, 71-836 Szczecin, Polen
Bestätigung:	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle für diese Leistung vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeitsdauer:	Diese Zertifikat wurde erstmals am 14.06.2021 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die harmonisierten Norm, die Verfahren zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, das Bauprodukt und die Herstellungsbedingungen nicht wesentlich geändert werden sowie unter der Bedingung, dass es von der Notifizierten Stelle für die Zertifizierung der werkseigene Produktionskontrolle nicht ausgesetzt bzw. zurückgezogen wird.
--------------------------	--

Ort, Datum	Katowice, 22.05.2023
-------------------	----------------------

Nächste Überwachung:	bis 31.03.2025, unter Androhung der Ungültigkeit der Zertifizierung.
-----------------------------	--

TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.
ul. Żeliwna 38, 40-599 Katowice
NOTIFIZIERTE STELLE Nr. 2827



Die Gültigkeit des Zertifikats kann durch Scannen des QR-Codes oder unter folgender Adresse überprüft werden:

www.tuv-thuringen.pl




Dominik Bartecki
Leiter des Zertifizierungszentrums

SCHWEIßBESCHEINIGUNG

TTP-PW01-1-0789-0121.21.02

in Übereinstimmung mit EN 1090-1:2009+A1:2011, Tabelle B.1

ausgestellt für:

Hersteller: **ANDRZEJ MALICKI USŁUGI SPAWALNICZE SPÓŁKA KOMANDYTOWA**
ul. Tęczowa 12, 71-823 Szczecin, Polen

Herstellerwerk(e): **ANDRZEJ MALICKI USŁUGI SPAWALNICZE SPÓŁKA KOMANDYTOWA**
ul. Nehringa 73, 71-836 Szczecin, Polen

Technische Spezifikation und Ausführungsklasse: Herstellung von Bauelementen in Ausführungsklassen bis EXC 3, nach EN 1090-2:2008+A1:2011 / EN 1090-2:2018

Schweißprozess(e): 111 – Lichtbogenhandschweißen
(Referenznummer nach EN ISO 4063) 135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
135+136 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode+Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
136 – Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode

Grundwerkstoff(e): W-Gruppe 1.1, 1.2 nach ISO/TR 15608;
(in Übereinstimmung mit ISO/TR 15608)

Die Schweißaufsicht wird durchgeführt von: **Paweł Nowakowski, IWE**
(Vorname, Name, Qualifikation)

Vertreter: ---
(Vorname, Name, Qualifikation)

Berechtigungen zum Schweißen: Im Rahmen der Herstellung der oben genannten Produkte hat der Hersteller die Anforderungen der Norm EN ISO 3834-2 umgesetzt und angewendet.

Andere verwendete Verfahren den oben genannten Spezifikationen entsprechen: Automatisches thermisches Schneiden, mechanisches Schneiden, Flammrichten, Löcher stanzen, Bohren oder Reiben von Löchern, mechanisches Verbinden (Schrauben).

Gültigkeitsbeginn: Katowice, 22.05.2023
(Ort und Datum)

Gültigkeitsdauer: Diese Schweißbescheinigung bleibt gültig, sofern der im Pkt. B.4.1 der Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 keine beschriebenen Fälle tritt ein bzw. das Zertifikat der Werkseigene Produktionskontrolle für den oben genannten Geltungsbereich durch die Notifizierte Stelle ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Bemerkungen: ---




Dominik Bartecki
Leiter des Zertifizierungszentrums

Zertifikatsinhaber	Andrzej Malicki Usługi Spawalnicze Spółka Komandytowa ul. Tęczowa 12, 71-823 Szczecin, Polen
Schweißort (Produktionsstätte)	Andrzej Malicki Usługi Spawalnicze Spółka Komandytowa ul. Nehringa 73, 71-836 Szczecin, Polen
Anwendungsbereich und Produkte	Herstellung von Metallkonstruktionsprodukten.
Eingesetzte Schweißprozesse (nach EN ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 135+136 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode+Metall- Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode 136 – Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
Verwendete Grundwerkstoffe (Gruppen nach ISO/TR 15608)	1.1, 1.2
Abmessungen	Länge bis zu 22,0 m Materialdicke bis zu 50,0 mm Rohrdurchmesser von 38,0 mm Wanddickenbereich von 3,0 bis zu 16,0 mm
Schweißaufsicht	Paweł Nowakowski, VT2 Vertretung der Schweißaufsicht: ---
Überwachung der zerstörungsfreien Prüfung	Paweł Nowakowski, VT2 Vertretung: ---
Bemerkungen:	Die Zertifizierung wurde gemäß dem Zertifizierungsprogramm Nr. PW 02 vom 01.03.2019 erteilt.

Katowice 22.05.2023




Dominik Bartecki
Leiter des Zertifizierungszentrums