



AC 214



CERTYFIKAT

TTP-PW02-1-0789-0147.21.02

JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA
TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.

poświadcza, że firma

Andrzej Malicki Usługi Spawalnictwa Spółka Komandytowa

ul. Tęczowa 12, 71-823 Szczecin, Polska

Zakład produkcyjny: ul. Nehringa 73, 71-836 Szczecin, Polska

Wdrożyła oraz stosuje wymagania normy

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

EN ISO 3834-2:2021

Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2: Pełne wymagania jakości

Zakres certyfikacji określono w załączniku do niniejszego certyfikatu.

Data pierwszej certyfikacji:	14.06.2021
Miejsce i data wystawienia:	Katowice, 22.05.2023
Data ważności certyfikacji:	13.06.2025
Data kolejnej wizyty nadzoru:	do 13.06.2025, pod rygorem utraty ważności certyfikacji.

TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.
ul. Żeliwna 38
40-599 Katowice



Ważność certyfikatu można
sprawdzić skanując kod QR
lub pod adresem:

www.tuv-thuringen.pl



Dominik Bartecki
Dyrektor Centrum Certyfikacji



AC 214



CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI (ZKP) 2827-CPR-PW01-1-0789-0121.21.02

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r.
(Rozporządzenie CPR) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany:	STALOWE ELEMENTY KONSTRUKCYJNE SPAWANE i SKRĘCANE w klasie wykonania do EXC 3
Metoda deklarowania zgodności:	ZA 3.2, ZA 3.4 zgodnie z EN 1090-1:2009+A1:2011, załącznik ZA charakterystyki deklarowane na podstawie przeprowadzonego przez producenta: wstępnego badania typu (ITT) wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:
Producent:	Andrzej Malicki Usługi Spawalnicze Spółka Komandytowa ul. Tęczowa 12, 71-823 Szczecin, Polska produkowanego w zakładach produkcyjnych: Andrzej Malicki Usługi Spawalnicze Spółka Komandytowa ul. Nehringa 73, 71-836 Szczecin, Polska
Potwierdzenie:	Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy: EN 1090-1:2009+A1:2011 w ramach systemu 2+ są stosowane oraz że zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.
Okres ważności:	Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 14.06.2021 i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.
Miejscowość, data wystawienia	Katowice, 22.05.2023
Data kolejnej wizyty nadzoru:	do 31.03.2025, pod rygorem utraty ważności certyfikacji.

TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.
ul. Żeliwna 38, 40-599 Katowice
JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA nr 2827



Ważność certyfikatu można
sprawdzić skanując kod QR
lub pod adresem:

www.tuv-thuringen.pl



Dominik Bartecki
Dyrektor Centrum Certyfikacji



Załącznik do certyfikatu nr TTP-PW02-1-0789-0147.21.02 wydanie 01 z dnia 22.05.2023

Strona 1 / 1

Posiadacz certyfikatu	Andrzej Malicki Usługi Spawalnicze Spółka Komandytowa ul. Tęczowa 12, 71-823 Szczecin, Polska
Miejsce spawania (produkcji)	Andrzej Malicki Usługi Spawalnicze Spółka Komandytowa ul. Nehringa 73, 71-836 Szczecin, Polska
Zakres stosowania oraz wyroby	Produkcja konstrukcyjnych wyrobów metalowych
Stosowane procesy spawalnicze (według EN ISO 4063)	111 – Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną 135 – Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego 135+136 – Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego +Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym 136 – Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym
Stosowane materiały podstawowe (grupy według ISO/TR 15608)	1.1, 1.2
Cechy wyrobów	Długość do 22,0 m Grubość materiału do 50,0 mm Średnice rur od 38,0 mm Zakres grubości ścianek od 3,0 do 16,0 mm
Nadzór spawalniczy	Paweł Nowakowski, IWE Zastępca: ---
Nadzór nad badaniami NDT	Paweł Nowakowski, VT2 Zastępca: ---
Uwagi:	Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PW 02 z dnia 01.03.2019.

Katowice 22.05.2023




Dominik Bartecki
Dyrektor Centrum Certyfikacji

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

TTP-PW01-1-0789-0121.21.02

zgodnie z EN 1090-1:2009+A1:2011 tabela B.1

wydane dla:

Producent: **ANDRZEJ MALICKI USŁUGI SPAWALNICZE SPÓŁKA KOMANDYTOWA**
ul. Tęczowa 12, 71-823 Szczecin, Polska

Zakład produkcyjny: **ANDRZEJ MALICKI USŁUGI SPAWALNICZE SPÓŁKA KOMANDYTOWA**
ul. Nehringa 73, 71-836 Szczecin, Polska

Specyfikacja techniczna oraz klasy wykonania: Wytwarzanie elementów konstrukcyjnych w klasach wykonania do EXC 3, wg wymagań EN 1090-2:2008+A1:2011 / EN 1090-2:2018

Procesy spawalnicze: 111 – Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną
(zgodnie z EN ISO 4063) 135 – Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego
135+136 – Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego+Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym
136 – Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym

Materiały podstawowe: Grupa 1.1, 1.2 zgodnie z ISO/TR 15608;
(zgodnie z ISO/TR 15608)

Nadzór spawalniczy sprawuje: **Paweł Nowakowski, IWE**
(imię, nazwisko, kwalifikacje)

Zastępca: ---
(imię, nazwisko, kwalifikacje)

Uprawnienia do spawania: W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych powyżej Producent wdrożył i stosuje wymagania normy EN ISO 3834-2.

Inne stosowane procesy zgodne z powyższą specyfikacją: Automatyczne cięcie termiczne, cięcie mechaniczne, prostowanie termiczne, wykrawanie lub wybijanie otworów, wiercenie lub rozwiercanie otworów, łączenie mechaniczne (skręcanie).

Początek ważności Świadectwa: Katowice, 22.05.2023
(miejsce i data wystawienia)

Okres ważności: Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną.

Uwagi: ---



D. Bartecki
Dominik Bartecki
Dyrektor Centrum Certyfikacji